

Машиностроительное предприятие "МЕТЕМ"

Россия, г. Пермь, ул. Лодыгина, 5,

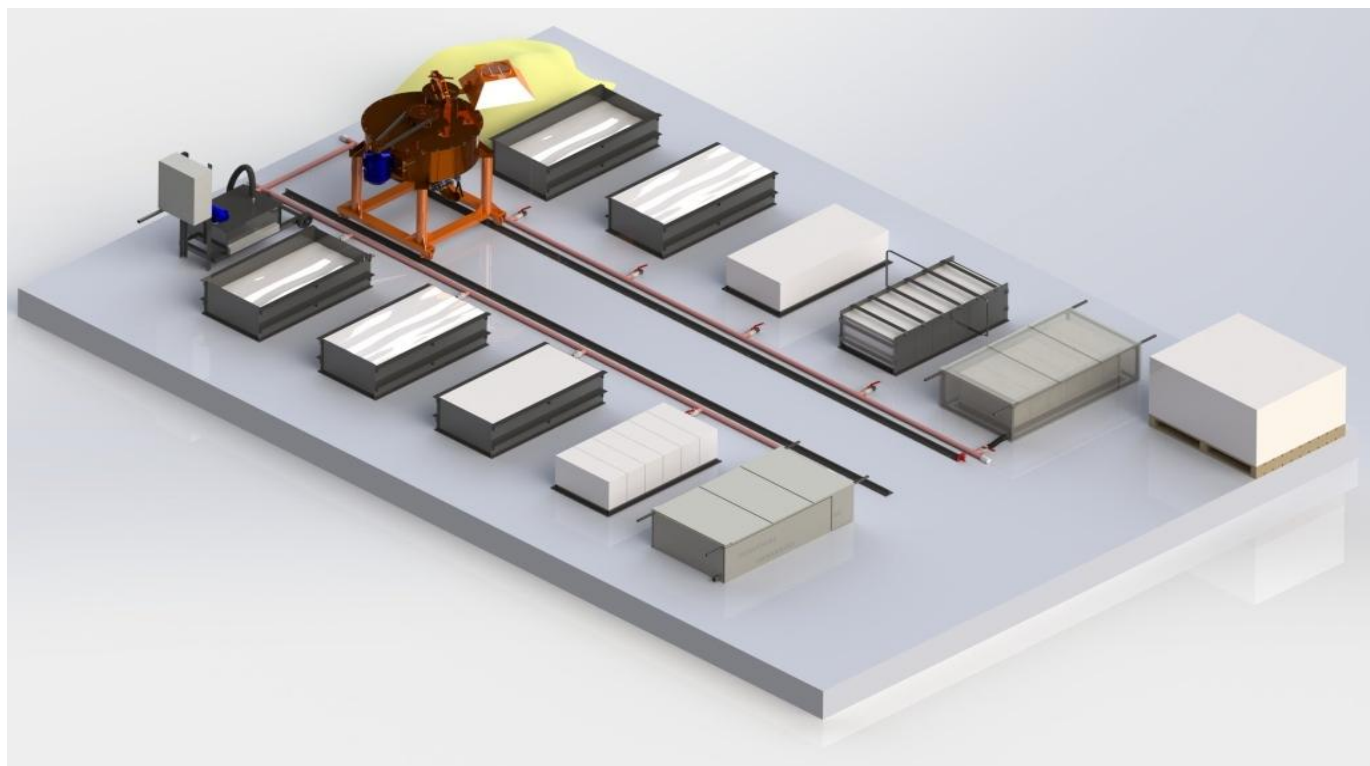
тел. (342) 242-84-99, 242-85-99,

факс (342) 242-78-88.

www.metembeton.ru

info@metembeton.ru

Комплект оборудования ГБС - 350 (производительность 13-17 м3/смена)



Основной комплект оборудования ГБС - 350

№	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Цена	Сумма
1	Смеситель ГБС - 350 в комплекте рельсы 4м.	1	шт.	89 360,00	89 360,00
2	Комплект пил для снятия горбушки и резки массива	1	шт.	2 500,00	2 500,00
3	Шаблон для резки 10Б	1	шт.	16 700,00	16 700,00
Общая стоимость комплекта оборудования					108 560,00

Потребляемая мощность основного оборудования составляет 4 кВт.

Основной комплект оборудования ГБС - 350 с формами эконо на 10м3

№	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Цена	Сумма
1	Основной комплект оборудования ГБС - 350 без форм	1	компл.	108 560,00	108 560,00
2	Поддон формы стационарные эконом (10 блоков) 0,36м3	28	шт.	3 100,00	86 800,00
3	Борта формы стационарный эконом (10 блоков)	14	компл.	8 400,00	117 600,00
Общая стоимость комплекта оборудования					312 960,00

Основной комплект оборудования ГБС - 350 с формами без подогрева на 10м3

№	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Цена	Сумма
1	Основной комплект оборудования ГБС - 350 без форм	1	компл.	108 560,00	108 560,00
2	Поддон формы стационарные без подогрева (10 блоков) 0,36м3	28	шт.	7 700,00	215 600,00
3	Борта формы стационарный без подогрева (10 блоков)	14	компл.	8 400,00	117 600,00
Общая стоимость комплекта оборудования					441 760,00

Основной комплект оборудования ГБС - 350 с формами с подогревом на 10м3

№	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Цена	Сумма
1	Основной комплект оборудования ГБС - 350 без форм	1	компл.	108 560,00	108 560,00
2	Поддон формы стационарные с подогревом (10 блоков) 0,36м3	28	шт.	9 000,00	252 000,00
3	Борта формы стационарный с подогревом (10 блоков)	14	компл.	8 400,00	117 600,00
Общая стоимость комплекта оборудования					478 160,00

Дополнительное оборудование к Комплекту ГБС - 350					
№	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Цена	Сумма
1	Автоматический дозатор воды ДЗ-В-01 с насосом	1	шт.	30 500,00	30 500,00
2	Вибросито ВС-01	1	шт.	23 500,00	23 500,00
3	Парогенератор ПР-01	1	шт.	46 000,00	46 000,00
4	Съемный колпак для пропарки формы *	1	шт.	9 000,00	9 000,00
5	Система передвижения (рельсы) *	1	м/п	1 750,00	1 750,00
Общая стоимость дополнительного комплекта					110 750,00

Потребляемая мощность дополнительного оборудования составляет 13,5 кВт.

Требования к производственному цеху:

- Высота потолка не менее 2,5 м.
- Температура +25 - +40 °С.
- Приточно-вытяжная вентиляция
- Площадь 100-200 м².
- 3 рабочих

Технические характеристики оборудования.


Основной комплект оборудования ГБС - 350			
№	Наименование	Краткие технические характеристики	Кол-во
1	 Смеситель ГБС - 350	- Производительность - 1,5-2 м3/час. - Объем смесителя - 350 л. - Частота вращения вала - 700 об/мин. - Фракция заполнения - не более 5 мм. - Напряжение питающей сети - 380 В. - Мощность двигателя - 4 кВт. - Диаметр приводного ремня - 1060 мм. - Диаметр выгрузного патрубка - 90 мм. - Рабочее давление воздуха - 0,6 атм. - Длина/ширина/высота - 1350*900*1450 мм. - Вес - 330 кг.	1
2	Комплект пил для снятия горбушки и резки массива	- Режущий элемент полотно и струна - Вес - 5 кг.	1
3	 Шаблон для резки	- Длина/ширина/высота - 2095*650*550 мм. - Вес - 80 кг.	1



Формы для производства газобетона.

Количество форм выбирается исходя из производительности оборудования в рабочую смену, т.о. для производства более 10м3 указанных в таблицах, требуется просто докупить нужное количество поддонов и бортов.

1	Поддон формы стационарные эконом (10 блоков) 0,36м3 	- Длина/ширина/высота - 2090*670*50 мм. - Вес - 14 кг.
2	Поддон формы стационарные без подогрева (10 блоков) 0,36м3 	- Длина/ширина/высота - 2090*670*50 мм. - Вес - 50 кг.
3	Поддон формы стационарные с подогревом (6 блоков) 	- Длина/ширина/высота - 2090*670*50 мм. - Вес - 60 кг.
4	Борта формы стационарный с подогревом (10 блоков) 	- Длина/ширина/высота - 2090*350*50 мм. - Вес - 90 кг.

Дополнительное оборудование к Комплекту ГБС - 250

1	Автоматический дозатор воды ДЗ-В01 	<ul style="list-style-type: none"> - Максимальная доза воды за один цикл - 99999,99 л. - Минимальная доза воды за один цикл - 0,2 л. - Наименьший расход при дозировании - 0,06 м3/час. - Номинальный расход при дозировании - 1,5 м3/час. - Максимальный расход при дозировании - 3,0 м3/час. - Относительная погрешность +,- 2,5 %. - Напряжение питания 220 В. - Частота 50 Гц. - Потребляемая мощность 0,8 кВт. - Диаметр выхода - 25 мм. - Давление воды в магистрали - 1 атм. - Температура воды - 5-80 град. - Ширина/длина/высота - 220*550*550 мм. - Вес - 35 кг. 	1
2	Вибросито ВС-1 	<ul style="list-style-type: none"> - Номинальная частота вращения ротора - 2800 об/мин. - Номинальная потребляемая мощность - 0,55 кВт. - Производительность - 3-4 т/ч. - Напряжение питания - 220/380 В. - Ширина/длина/высота - 1100*1100*630 мм. 	1

3	Парогенератор ПР-01 	- Производительность пара - 10 м ³ /час. - Установленная мощность - 9 кВт. - Давление в системе - 1-2 атм. - Ширина/длина/высота - 450*450*1100 мм. - Вес - 55 кг.	1
4	Съемный колпак для пропарки формы 	- Ширина/длина/высота - 2650*830*395 мм. - Вес - 25 кг.	1

Химические компоненты для производства газобетона.

Состав газобетона:	Портландцемент М500 Д0 (рекомендуется) или Портландцемент М400 Д20 Песок мытый Вода Пудра ПАП-2 Смазка для форм ПАВ Каустическая сода Дополнительно: ускоритель схватывания пластификатор
---------------------------	--

Расход химии на 1 м3

Цемент 500д0-278 кг.
 Песок-320 кг.
 Вода-250 л.
 Пудра ПАП-2 -625 г
 Хлористый кальций - 2% от веса цемента.
 ПАВ - 5% от веса АL пудры
 Каустическая сода -0,5% от веса цемента.

Стоимость

Порообразователь для газобетона «ПАП-2» , кг	230
Каустическая сода, кг	41
Ускоритель схватывания КХ , кг	31
Ускоритель схватывания и пластификатор «ПОЛИПЛАСТ-1МБ», кг	48
Базальтовая фибра, кг	230
Смазка для форм «Эмульсол», кг	45

При покупке Комплекта оборудования ГБС-250 прилагается:

1. Технологический регламент по газобетону
2. Бесплатное обучение.
3. Консультации технологов на весь период работы.
4. Привязка к сырью заказчика.

* Количество колпаков и рельс зависит от количества форм.